SR-B 9, SR-B 17, SR-B 26, SR-B 26-HD, SR-B 18, SR-B 20, SR-B 21, SR-B 400, XCT-B 400W

Návod k používání

0463 697 001 CZ 20210113

EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to
The Low Voltage Directive 2014/35/EU
The RoHS Directive 2011/65/EU

Type of equipment
TIG welding torch

Type designation

Air/gas-cooled variants:	SR-B 9, 9FX and 9V; SR-B 17, 17FX and 17V; SR-B 26, 26FX and 26V; SR-B 26-HD, 26FX-HD and 26V-HD.
Liquid-cooled variants:	SR-B 18 and 18FX; SR-B 20 and 20FX; SR-B 21 and 21FX; SR-B 400; XCT-B 400W.

Brand name or trademark
ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA
Name, address, and telephone No:
ESAB AB
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden
Phone: +46 31 50 90 00, www.esab.com

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:
EN 60974-7:2013, Arc Welding Equipment - Part 7: Torches

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date
Gothenburg
2019-08-26

Signature
Flavio Santos
General Manager,
Global Equipment Solutions

CE 2019

1 BEZPEČNOST 4
2 ÚVOD 8
2.1 Přehled 8
3 TECHNICKÉ ÚDAJE 9
4 OBSLUHA 11
4.1 Všeobecné informace 11
4.2 Připojení 11
4.3 Volba typu elektrody 11
4.4 Broušení 12
4.5 Ohýbání ohebného hořáku 12
4.6 Ventilové hořáky 12
5 ÚDRŽBA 13
5.1 Každý den 13
6 ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ 14
7 OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ 15
OBJEDNACÍ ČÍSLA 16
SPOTŘEBNÍ DÍLY 18

Práva ke změně technických údajů bez upozornění vyhrazena.

© ESAB AB 2021

1 BEZPEČNOST

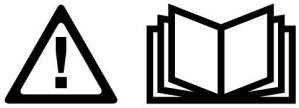
V tomto návodu se symboly používají v následujícím významu: Znamená Pozor! Buďte pozorní!

NEBEZPEČÍ!
Označuje bezprostřední nebezpečí. Pokud se mu nevyhnete, povede k okamžitému a vážnému zranění osob nebo smrti.

VAROVÁNÍ!
Označuje potenciální nebezpečí, které může vést ke zranění osob nebo smrti.

UPOZORNĚNÍ!
Označuje nebezpečí, které může vést k méně závažnému zranění osob.

VAROVÁNÍ!
Před používáním si přečtěte návod k obsluze a snažte se mu porozumět, řiďte se všemi výstražnými štítky, bezpečnostními předpisy zaměstnavatele a bezpečnostními listy (SDS).



Uživatelé zařízení ESAB nesou konečnou odpovědnost za to, že zajistí, aby každý, kdo pracuje s takovým zařízením nebo v jeho blízkosti, dodržoval všechna příslušná bezpečnostní opatření. Bezpečnostní opatření musí vyhovovat požadavkům vztahujícím se na tento typ zařízení. Kromě standardních nařízení, která platí pro dané pracoviště, je nutno dodržovat i níže uvedená doporučení.

Veškeré práce musí provádět kvalifikovaní pracovníci, kteří jsou dobře obeznámeni s obsluhou zařízení. Nesprávná obsluha zařízení může vést k nebezpečným situacím, které mohou mít za následek zranění obsluhy a poškození zařízení.

1. Každý, kdo používá toto zařízení, musí být dobře obeznámen s:
   - obsluhou zařízení;
   - umístěním nouzových vypínačů;
   - fungováním zařízení;
   - příslušnými bezpečnostními opatřeními;
   - svařováním a řezáním nebo jiným příslušným použitím vybavení
2. Obsluha zařízení musí zajistit, aby:
   - při spuštění zařízení nebyla v jeho pracovním prostoru žádná neoprávněná osoba
   - při zapálení oblouku a zahájení svařování byly všechny osoby chráněny
3. Pracoviště musí být:
   - vhodné k danému účelu;
   - bez průvanu.

 © ESAB AB 2021

4. Osobní ochranné prostředky:
   - Vždy používejte osobní ochranné prostředky, jako jsou ochranné brýle, oděv odolný proti ohni a ochranné rukavice
   - Nenoste volné doplňky či ozdoby, jako jsou šály, náramky, prsteny atd., které by se mohly zachytit nebo způsobit popáleniny
5. Obecná bezpečnostní opatření:
   - Přesvědčte se, zda je zpětný vodič bezpečně připojen
   - Práci na vysokonapěťovém zařízení **smí provádět pouze kvalifikovaný elektrikář**
   - K dispozici musí být vhodný a jasně označený hasicí přístroj
   - Mazání a údržba zařízení se **nesmí** provádět za provozu.

VAROVÁNÍ!

Svařování a řezání obloukem může být nebezpečné pro vás i pro jiné osoby. Při svařování nebo řezání dodržujte bezpečnostní opatření.

ÚRAZ ELEKTRICKÝM PROUDEM – může způsobit smrt

- Nainstalujte a uzemněte jednotku v souladu s návodem k obsluze.
- Nedotýkejte se elektrických dílů pod napětím nebo elektrod holou kůží, vlhkými rukavicemi nebo vlhkým oděvem.
- Izolujte se od země a svařovaného předmětu.
- Dbejte na bezpečnou pracovní polohu

ELEKTRICKÁ A MAGNETICKÁ POLE – mohou být zdraví nebezpečná

- Svářeči s kardiostimulátorem se musí před svářením obrátit na svého lékaře. Elektrická a magnetická pole mohou ovlivňovat funkci některých kardiostimulátorů.
- Elektrická a magnetická pole mohou mít jiné neznámé vlivy na zdraví.
- Je třeba, aby svářeči dodržovali následující opatření a minimalizovali vliv elektromagnetických polí:
  - Veďte elektrodu a pracovní vodiče společně po stejné straně těla. Pokud je to možné, zajistěte je páskou. Nezdržujte se mezi hořákem a pracovními kabely. Nikdy nenamotávejte hořák nebo pracovní kabel na tělo. Zdržujte se co nejdále od zdroje pro svařování a kabelů.
  - Připojte pracovní kabel k obrobku co nejblíže ke svařovanému místu.

VÝPARY A PLYNY – mohou být zdraví nebezpečné

- Kryjte si hlavu před výpary.
- Použijte odvětrávání, odsávání u oblouku nebo obojí k odvádění par a plynů ze své dýchací zóny a všeobecného prostoru.

OBLOUKOVÉ ZÁŘENÍ – může poranit oči a spálit kůži

- Chraňte si oči a tělo. Používejte správný ochranný štít, brýle s filtračními skly a ochranný oděv.
- Osoby nacházející se v blízkosti chraňte vhodnými štíty nebo clonami.

HLUK – nadměrný hluk může poškodit sluch

Chraňte si uši. Používejte protihluková sluchátka nebo jinou ochranu sluchu.

 © ESAB AB 2021

POHYBLIVÉ DÍLY – mohou způsobit zranění

- Udržujte všechny panely, kryty a dveře zavřené a zajištěné. Pouze proškolený personál smí v případě potřeby odstraňovat kryty za účelem údržby a odstraňování poruch. Po dokončení servisu a před začátkem sváření vraťte všechny panely nebo kryty na místo a zavřete všechny dveře.
- Před montáží nebo připojením jednotky vypněte motor.
- Zajistěte, aby se do dosahu pohyblivých částí nedostaly ruce, vlasy, volné oblečení a nástroje.

NEBEZPEČÍ POŽÁRU

- Jiskry (prskání) mohou způsobit požár. Zajistěte, aby se v blízkosti nenacházely žádné hořlavé materiály.
- Nepoužívat na uzavřené kontejnery.

HORKÝ POVRCH - Díly mohou způsobit popáleniny

- Nedotýkejte se dílů holýma rukama.
- Před prací na vybavení je nechte vychladnout.
- Pro práci s horkými díly používejte vhodné nástroje nebo izolační svářecí rukavice, aby nedošlo k popálení.

FUNKČNÍ PORUCHA – při funkční poruše požádejte o odbornou pomoc.

CHRAŇTE SEBE I JINÉ!

UPOZORNĚNÍ!

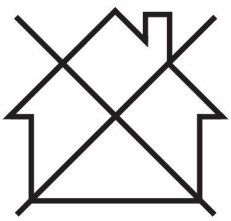
Tento výrobek je určen výhradně k svařování obloukem.

VAROVÁNÍ!

Nepoužívejte tento zdroj energie k rozmrazování zamrzlého potrubí.

UPOZORNĚNÍ!

Zařízení třídy A není určeno k používání v obytných oblastech, v nichž je elektrické napájení zajišťováno veřejnou, nízkonapěťovou rozvodnou sítí. Kvůli rušení šířenému vedením a vyzařováním se mohou v takových oblastech objevit případné obtíže se zaručením elektromagnetické kompatibility u zařízení třídy A.



 © ESAB AB 2021

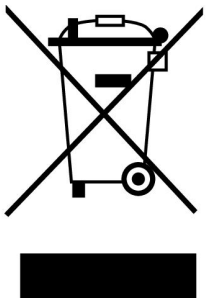
POZOR!

Elektronická zařízení likvidujte v recyklačním zařízení!

V souladu s evropskou směrnicí 2012/19/ES o likvidaci elektrických a elektronických zařízení a její implementací podle státních zákonů se musí elektrické zařízení, které dosáhlo konce životnosti, zlikvidovat v recyklačním zařízení.

Jako osoba zodpovědná za zařízení máte povinnost informovat se o schválených sběrných místech.

Chcete-li další informace, obraťte se na nejbližšího prodejce společnosti ESAB.



ESAB nabízí řadu přídavných zařízení pro svařování a osobních ochranných prostředků. Informace pro objednávání vám poskytne váš lokální prodejce ESAB nebo naše webová stránka.

 © ESAB AB 2021

2 ÚVOD

2.1 Přehled

Hořáky TIG **SR-B 9, SR-B 17, SR-B 26, SR-B 26-HD, SR-B 18, SR-B 20, SR-B 21, SR-B 400 and XCT-B 400W** jsou určeny k ručnímu svařování TIG a dodávají se v provedení s vodním nebo vzduchovým chlazením.

Některé modely jsou k dispozici s ohebnými hlavami pro neomezený pohyb v omezených prostorech.

Příslušenství pro tento produkt naleznete v kapitole PŘÍSLUŠENSTVÍ této příručky.

Hořák TIG se dodává s:

- součásti podléhající opotřebení (s výjimkou elektrod):
  - Ø 1,6 mm (0,063 in.) SR-B 9
  - Ø 2,4 mm (0,094 in.) SR-B 17
  - Ø 2,4 mm (0,094 in.) SR-B 26
  - Ø 2,4 mm (0,094 in.) SR-B 26-HD
  - Ø 2,4 mm (0,094 in.) SR-B 20
  - Ø 2,4 mm (0,094 in.) SR-B 21
  - Ø 2,4 mm (0,094 in.) SR-B 400
  - Ø 2,4 mm (0,094 in.) XCT-B 400W
- návodem k použití

 © ESAB AB 2021

3 TECHNICKÉ ÚDAJE

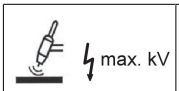
Rozsah provozní teploty: -10 až +40 °C (+14 až +104 °F)

Rozsah přepravní teploty: -20 až +55 °C (+4 až +131 °F)

	SR-B 9 9FX	**SR-B 9V**	**SR-B 17 17FX**	**SR-B 17V**	**SR-B 26 26FX**	**SR-B 26V**
AC [A] / % DC [A] / %	80/60 110/60		100/60 140/60		140/60 200/60	
Ø mm	0,5-1,6 mm (0,02– 0,063 in.)		0,5-2,4 mm (0,02– 0,094 in.)		0,5-4,0 mm (0,02– 0,157 in.)	
	Ar Ar/He					
L	4 & 8 m (13 & 26 ft)					
0.5 A @ 42 V Max	X	-	X	-	X	-
max. kV	12 kV					
Up max. V	113 V					

	SR-B 26-HD 26FX-HD	**SR-B 26V-HD**	**SR-B 18 18FX**	**SR-B 20 20FX**	**SR-B 21 21FX**	**SR-B 400**	**XCT-B 400W**
	-	-	X	X	X	X	X
Max. °C	-		70 °C (158 °F)				
AC [A] / % DC [A] / %	160/60 230/60		225/100 320/100	160/100 220/100	240/100 340/100	315/100 450/100	
Ø mm	0,5-4,0 mm (0,02– 0,157 in.)			0,5-3,2 (0,02– 0,126 in.)		1,0-4,8 (0,039– 0,189 in.)	1,6-4,0 (0,063– 0,157 in.)
	Ar Ar/He						
L	4 & 8 m (13 & 26 ft)						
0.5 A @ 42 V Max	X	-	X	X	X	X	X

© ESAB AB 2021

	12 kV
	113 V

Specifikace chladicího okruhu hořáku

(pouze pro hořáky s chlazením vodou)

- min. tlak vody: 2,5 bar
- maximální tlak vody: 4,0 bar

Nutný chladicí výkon závisí na aplikaci, svářecích parametrech a délce hořáku. Dostatečnost dostupného chladicího výkonu lze ověřit měřením zpětné teploty chladicí kapaliny. Pokud je zpětná teplota nad 60 °C (140 °F), je nutné zvýšit chladicí výkon nebo snížit svařovací proud.

Doporučené minimální hodnoty chladicího výkonu a průtoku chladicí kapaliny			
Svařovací proud / Délka hořáku	Do 300 A DC / 210 A AC	Do 450 A DC / 315 A AC	Do 500 A DC / 350 A AC
4 m	1,0 kW / 1,0 l/min	1,2 kW / 1,2 l/min	1,6 kW / 1,4 l/min
8 m	1,6 kW / 1,2 l/min	2,0 kW / 1,4 l/min	2,5 kW / 1,7 l/min
Informace o jiných aplikačních parametrech nebo delších kabelech naleznete v doplňujících dokumentech, které mohou být součástí balení hořáku.			

UPOZORNĚNÍ!

Zpětné teploty více než 60 °C mohou způsobit poškození nebo zničení hořáku. Chladič musí být vždy naplněn dostatečným množstvím chladicí kapaliny, přečtěte si uživatelský manuál chladicí jednotky. V případě vysokého tepelného zatížení hořáku použijte chladič s dostatečnou chladicí kapacitou. Používejte pouze speciální chladicí kapalinu obsahující látky proti korozi určené pro svařovací hořáky. Doporučujeme používat chladicí kapalinu ESAB.

Pracovní cyklus

Pracovní cyklus vymezuje čas, během kterého lze svařovat nebo řezat při určité zátěži, aniž by došlo k přetížení, jako procento desetiminutového intervalu. Pracovní cyklus platí pro 40 °C (104 °F) nebo méně.

Třída ochrany	
Třída ochrany hořáků – strana zařízení (EN 60 529)	IP3X

Třída krytí

Kód **IP** určuje třídu krytí, tj. stupeň ochrany před průnikem pevných předmětů o průměru 2,5 mm a větším. Je vynecháno druhé charakteristické číslo.

 © ESAB AB 2021

4 OBSLUHA

4.1 Všeobecné informace

Obecná bezpečnostní nastavení týkající se manipulace se zařízením naleznete v kapitole BEZPEČNOST této příručky. Důkladně si ji přečtěte, než začnete zařízení používat!

Přečtěte si návod k obsluze svařovacích součástí, např. napájecího zdroje, a proveďte příslušné zapojení.

4.2 Připojení

Pečlivě utáhněte všechny přípojky hořáku, aby ve spoji nedocházelo k přehřívání, k rušení, mechanickému poškození či k úniku kapaliny či plynu.

K hořáku připojte vodní přípojky tak, aby červená svorka byla vždy připojena k odpovídající červené svorce a modré svorky k odpovídajícím modrým svorkám.

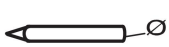
4.3 Volba typu elektrody

Pokud se wolframová elektroda leguje 1% až 2% lanthanem nebo cerem, zvyšuje se množství uvolňovaných elektronů, což přispívá ke snazšímu zapálení a opětovnému zapálení oblouku, a tedy i k jeho vyšší stabilitě.

Legované wolframové elektrody mají delší životnost, vydrží větší proudové zatížení a na svaru méně často zůstávají zbytky wolframu.

Elektroda z čistého wolframu (stř.)	**Zelená**	**WP**	Používá se ke svařování lehkých kovových slitin.
Wolframová elektroda legovaná cerem (AC/DC)	**Šedá**	**WC20**	Používá se ke svařování lehkých kovů, jako např. hliníku a hořčíku. Špička elektrody musí být při svařování zaoblená.
Wolframová elektroda legovaná lanthanem (DC)	**Zlatá**	**WL15**	Obvykle se používá ke svařování nerezové oceli, oceli, mědi, titanu atd.
Wolframová elektroda legovaná lanthanem (AC/DC)	**Černá**	**WL10**	Používá se ke svařování lehkých kovových slitin, nerezové oceli, oceli, mědi, titanu atd.

Tabulka pro výběr

		**A/stř.**			**A/ss.**	
		W	**CeO2**	**La2O3**	**CeO2**	**La2O3**
1,0 mm (0,039 palce)	6,4/8,0 mm (0,252/0,315 palce)	10–60	-	15–100	70–80	20–100
1,6 mm (0,063 palce)	6,4/8,0/9,8 mm (0,252/0,315/0,386 palce)	50–100	60–90	70–160	80–140	80–160

 © ESAB AB 2021

2,4 mm (0,094 palce)	9,8/11,2/12,7 mm (0,386/0,441/0,500 palce)	100–160	90–130	110–200	150–210	120–230
3,2 mm (0,126 palce)	11,2/12,7 mm (0,441/0,500 palce)	130–180	140–190	150–205	220–320	200–305
4,0 mm (0,157 palce)	12,7 mm (0,500 palce)	180–230	200–250	180–270	330–420	250–420

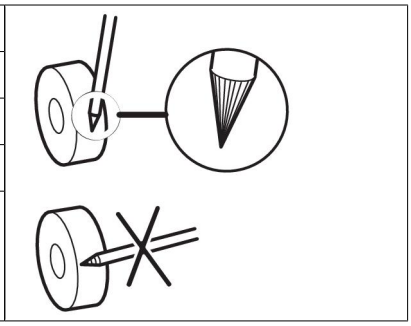
4.4 Broušení

Wolframové elektrody bruste podle následující tabulky:

POZOR!
Wolframové elektrody se musí brousit podélně. Pokud se brousí nesprávně, oblouk může být nestabilní. Při zvýšení svařovacího proudu se musí zvětšit také úhel.

Elektrody pro svařování střídavým proudem (stř.) musí mít jemně zaoblený konec. V takovém případě je není nutné brousit. Stačí jemně zarovnat hranu. Při opatrném přetížením se elektroda vytvaruje sama. Pokud při svařování střídavým proudem dochází k příliš velkému zaoblení špičky elektrody, je pro zvolený průměr elektrody nastaven příliš vysoký proud.

Svařovací proud	Úhel elektrody
20 A	30°
20–100 A	30°–90°
100–200 A	90°–120°
více než 200 A	120°

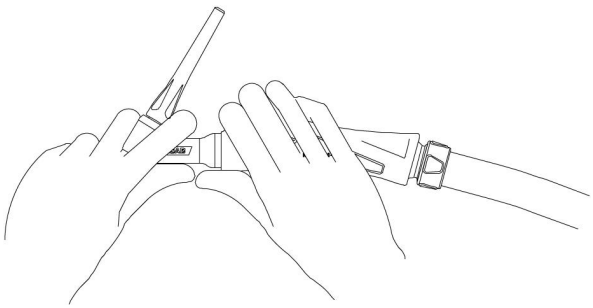


4.5 Ohýbání ohebného hořáku

Ohebný hořák má omezenou životnost. Maximální úhel ohybu by měl být 45 stupňů.

Životnost hlavy hořáku lze prodloužit správnou technikou.

Při ohýbání se vždy ujistěte, že hlava hořáku je podepřena palcem. Zabráníte tím poškození v ostrých ohybech.



4.6 Ventilové hořáky

UPOZORNĚNÍ!
Nepoužívejte hořáky TIG s integrovaným ventilem v hrdle hořáku na svařovacích systémech vybavených zařízením pro zapalování a stabilizaci.

© ESAB AB 2021

5 ÚDRŽBA

POZOR!
Pravidelná údržba je důležitá pro bezpečný a spolehlivý provoz.

VAROVÁNÍ!
Před čištěním se musí odpojit síťové napájení.

UPOZORNĚNÍ!
Všechny záruky dodavatele ztrácejí platnost, pokud se zákazník v průběhu záruční doby pokusí sám opravit jakékoli chyby produktu.

5.1 Každý den

- Zkontrolujte, zda jsou všechny kabely a hadice nepoškozené a zda na nich nejsou smyčky.
- Zkontrolujte, zda není plynová hubice vadná a zda je vhodná pro danou práci.
- Zkontrolujte, zda ochranný plyn vychází rovnoměrně a bez omezení.
- Zkontrolujte, zda elektroda není poškozená a zda je zbroušena do správného úhlu.
- Zkontrolujte průtok vody ve zpětném vedení zařízení.

© ESAB AB 2021

6 ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

Přečtěte si návod k obsluze svařovacích součástí, např. napájecího zdroje.

Nebudou-li níže popsaná opatření úspěšná, obraťte se na prodejce nebo výrobce.

Problém	**Příčina**	**Řešení**
Nezapálí se oblouk	• Vadný kabel nebo špatný kontakt. • Elektroda hořáku je silně zoxidovaná. • Ochranný plyn obsahuje nečistoty (vlhkost, vzduch). • Elektroda je na takto nízký proud příliš velká či tlustá.	• Zkontrolujte kabel a kontakt. • Podélně zbruste elektrodu. • Pročistěte plynem. • Použijte menší elektrodu.
Spoušť nefunguje	• Přerušený/vadný řídicí kabel.	• Zkontrolujte/opravte.
Plynová ochrana je nedostatečná	• Ochranný plyn obsahuje nečistoty (vlhkost, vzduch). • Základní materiál obsahuje nečistoty (koroze, mazivo). • Nedostatečný nebo žádný ochranný plyn. • Na pracovišti je příliš velký průvan. • Na plynovou čočku nebo kryt se přichytila svařovací pěna.	• Pročistěte plynem. • Očistěte základní materiál. • Zkontrolujte obsah láhve se stlačeným plynem/hadic a nastavení tlaku. • Zakryjte svařované místo ochrannými zástěnami. • Vyčistěte nebo vyměňte.

 © ESAB AB 2021

7 OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ

UPOZORNĚNÍ!
Opravy a elektrické práce musí provádět autorizovaný servisní technik. Používejte pouze originální náhradní díly.

Zařízení **SR-B 9, SR-B 17, SR-B 26, SR-B 26-HD, SR-B 18, SR-B 20, SR-B 21, SR-B 400, XCT-B 400W** jsou navržena a testována v souladu s mezinárodními a evropskými normami **IEC-/ EN 60974-7**. Po dokončení servisní práce nebo opravy je povinností osoby provádějící práci zajistit, že produkt stále splňuje požadavky normy uvedené výše.

Náhradní díly a spotřební díly si můžete objednat u nejbližšího prodejce společnosti ESAB, viz esab.com. Při objednávání uveďte typ výrobku, sériové číslo, označení a číslo náhradního dílu podle seznamu náhradních dílů. To usnadní expedici a zajistí správnost dodávky.

 © ESAB AB 2021

OBJEDNACÍ ČÍSLA

FX = flexible body, V = valve, HD = heavy duty, W = water cooled

Objednací č.	Typ	Hlavice hořáku			TSB 1025		TSB 3550				W
		Switch	Valve	F head	4 m 13 ft	8 m 26 ft	4 m 13 ft	8 m 26 ft	12 m 39 ft	16 m 52 ft	
0700025500	SR-B 9	X					X				
0700025501	SR-B 9	X						X			
0700025502	SR-B 9	X							X		
0700025503	SR-B 9	X								X	
0700025504	SR-B 9V		X		X						
0700025505	SR-B 9V		X			X					
0700025506	SR-B 9FX	X		X			X				
0700025507	SR-B 9FX	X		X				X			
0700025508	SR-B 17	X					X				
0700025509	SR-B 17	X						X			
0700025510	SR-B 17	X							X		
0700025511	SR-B 17	X								X	
0700025512	SR-B 17V		X		X						
0700025513	SR-B 17V		X			X					
0700025514	SR-B 17V		X				X				
0700025515	SR-B 17V		X					X			
0700025516	SR-B 17FX	X		X			X				
0700025517	SR-B 17FX	X		X				X			
0700025518	SR-B 26	X					X				
0700025519	SR-B 26	X						X			
0700025520	SR-B 26	X							X		
0700025521	SR-B 26	X								X	
0700025522	SR-B 26V		X				X				
0700025523	SR-B 26V		X					X			
0700025524	SR-B 26FX	X		X			X				
0700025525	SR-B 26FX	X		X				X			
0700025526	SR-B 26-HD	X					X				
0700025527	SR-B 26-HD	X						X			
0700025528	SR-B 26-HD	X							X		
0700025529	SR-B 26-HD	X								X	
0700025530	SR-B 26V-HD		X				X				
0700025531	SR-B 26V-HD		X					X			
0700025532	SR-B 26FX-HD	X		X			X				

© ESAB AB 2021

0700025533	SR-B 26FX-HD	X		X				X			
0700025550	SR-B 18	X					X				X
0700025551	SR-B 18	X						X			X
0700025552	SR-B 18	X							X		X
0700025553	SR-B 18	X								X	X
0700025554	SR-B 18FX	X		X			X				X
0700025555	SR-B 18FX	X		X				X			X
0700025534	SR-B 20	X					X				X
0700025535	SR-B 20	X						X			X
0700025536	SR-B 20FX	X		X			X				X
0700025537	SR-B 20FX	X		X				X			X
0700025544	SR-B 21	X					X				X
0700025545	SR-B 21	X						X			X
0700025546	SR-B 21	X							X		X
0700025547	SR-B 21	X								X	X
0700025548	SR-B 21FX	X		X			X				X
0700025549	SR-B 21FX	X		X				X			X
0700025538	SR-B 400	X					X				X
0700025539	SR-B 400	X						X			X
0700025540	XCT-B 400W	X					X				X
0700025541	XCT-B 400W	X						X			X
0700025542	XCT-B 400W	X							X		X
0700025543	XCT-B 400W	X								X	X
0463698001	Seznam náhradních dílů										

Náhradní díly a spotřební díly si můžete objednat u nejbližšího prodejce společnosti ESAB, viz webové stránky esab.com. Při objednávání uveďte typ výrobku, sériové číslo, označení a číslo náhradního dílu podle seznamu náhradních dílů. To usnadní expedici a zajistí správnost dodávky.

UPOZORNĚNÍ!
Opravy a elektrické práce musí provádět autorizovaný servisní technik ESAB. Používejte pouze originální náhradní díly ESAB.

Technical documentation is available on the Internet at **www.esab.com**.

 © ESAB AB 2021

SPOTŘEBNÍ DÍLY

Tungsten electrodes Eco

Ordering no. 150 mm	Ordering no. 175 mm	Tungsten electrodes Eco	Diameter	Colour	Code	Current
-	0151 574 009	Wolfram, pure	Ø 1.6	Green	WP	AC
0151 574 245	-	Wolfram, pure	Ø 2.0	Green	WP	AC
0151 574 210	0151 574 010	Wolfram, pure	Ø 2.4	Green	WP	AC
0151 574 211	0151 574 011	Wolfram, pure	Ø 3.2	Green	WP	AC
-	0151 574 012	Wolfram, pure	Ø 4.0	Green	WP	AC
0151 574 237	0151 574 037	Cerium 2%	Ø 1.6	Grey	WC20	AC/DC
0151 574 242	-	Cerium 2%	Ø 2.0	Grey	WC20	AC/DC
0151 574 238	0151 574 038	Cerium 2%	Ø 2.4	Grey	WC20	AC/DC
0151 574 239	0151 574 039	Cerium 2%	Ø 3.2	Grey	WC20	AC/DC
0151 574 240	0151 574 040	Cerium 2%	Ø 4.0	Grey	WC20	AC/DC
0151 574 230	0151 574 050	Lanthanum 1.5%	Ø 1.0	Gold	WL15	AC/DC
0151 574 231	0151 574 051	Lanthanum 1.5%	Ø 1.6	Gold	WL15	AC/DC
0151 574 243	0151 574 246	Lanthanum 1.5%	Ø 2.0	Gold	WL15	AC/DC
0151 574 232	0151 574 052	Lanthanum 1.5%	Ø 2.4	Gold	WL15	AC/DC
0151 574 233	0151 574 053	Lanthanum 1.5%	Ø 3.2	Gold	WL15	AC/DC
0151 574 234	0151 574 054	Lanthanum 1.5%	Ø 4.0	Gold	WL15	AC/DC
0151 574 235	0151 574 055	Lanthanum 1.5%	Ø 4.8	Gold	WL15	AC/DC

SR-B 9, SR-B 20, SR-B 21

Nozzles, collets, collet bodies and gas lenses:

Bold = standard delivery

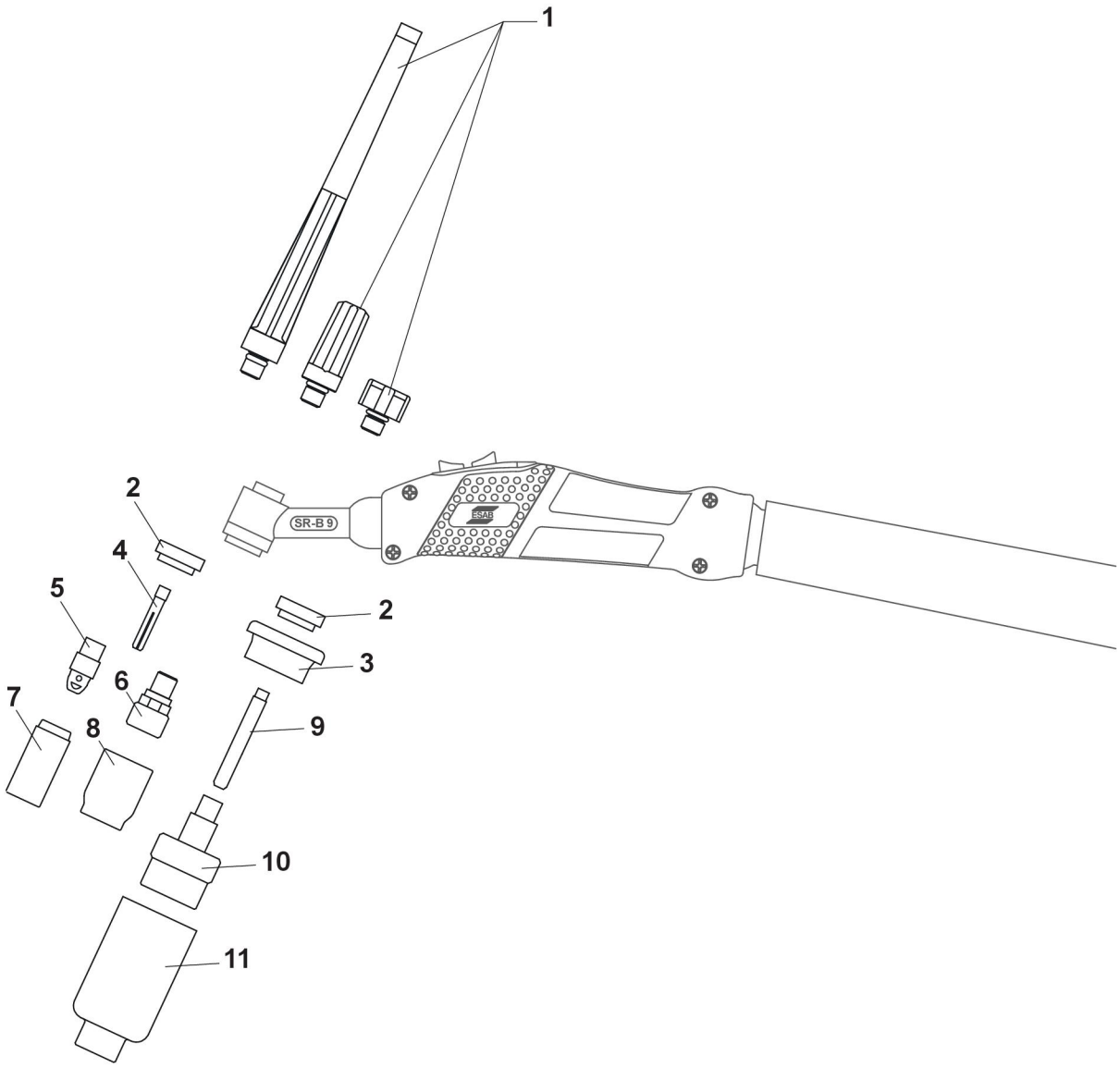
Item	Size	Description	Ordering no.
1	Long	Back cap	**0365 310 051**
	Medium		0365 310 050
	Short		0365 310 049
2		Heat shield	**0366 960 017**
3		Adaptor Jumbo gas lens	0157 123 026
4	Ø 0.5	Collet standard	0365 310 027
	Ø 1.0		0365 310 028
	Ø 1.6	Std. for SR-B 9	**0365 310 029**
	Ø 2.0		0700 025 662
	Ø 2.4	Std. for SR-B 20/21	**0365 310 030**
	Ø 3.0		0700 025 663
	Ø 3.2		0365 310 091

© ESAB AB 2021

5	Ø 1.0	Collet body standard	0365 310 037
	Ø 1.6	Std. for SR-B 9	**0365 310 038**
	Ø 2.4	Std. for SR-B 20/21	**0365 310 039**
	Ø 3.2		0365 310 090
6	Ø 1.0	Collet body with gas lens	0157 121 016
	Ø 1.6		0157 121 017
	Ø 2.4		0157 121 018
	Ø 3.2		0157 121 041
7	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle standard	0365 310 044
	Ø 8.0 (No. 5)	L=30 mm	0365 310 045
	Ø 9.8 (No. 6)	Std. for SR-B 9	**0365 310 046**
	Ø 11.2 (No.7)	Std. for SR-B 20/21	**0365 310 047**
	Ø 12.7 (No. 8)		0365 310 048
	Ø 15.9 (No. 10)		0588 000 440
not illustrated	Ø 5.0 (No. 3)	Gas nozzle standard	0700 025 664
	Ø 6.4 (No. 4)	L=48 mm	0700 025 665
	Ø 8.0 (No. 5)		0700 025 666
	Ø 9.5 (No. 6)		0700 025 667
	Ø 6.5 (No. 4)	L=63 mm	0700 025 668
	Ø 8.0 (No. 5)		0700 025 669
	Ø 9.5 (No. 6)		0700 025 670
	Ø 6.5 (No. 4)	L=89 mm	0700 025 671
8	Ø 6.4 (No.4)	Gas nozzle for gas lens	0157 121 032
	Ø 8.0 (No.5)	L=25.5 mm	0157 121 033
	Ø 9.8 (No.6)		0157 121 034
	Ø 11.2 (No.7)		0157 121 039
	Ø 12.7 (No.8)		0157 121 040
	Ø 16.0 (No. 10)		0700 025 698
not illustrated	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle for gas lens	0700 025 658
	Ø 8.0 (No. 5)	L=35 mm	0700 025 659
	Ø 9.8 (No. 6)		0700 025 660
	Ø 11.2 (No.7)		0700 025 661
	Ø 16.0 (No. 10)		0700 025 699
9	Ø 1.0	Collet for Jumbo gas lens	0700 025 672
	Ø 1.6		0700 025 673
	Ø 2.4		0700 025 674
	Ø 3.2		0700 025 675

 © ESAB AB 2021

10	Ø 1.0-1.6	Gas lens, Jumbo	0700 025 676
	Ø 2.4		0700 025 677
	Ø 3.2		0700 025 678
11	Ø 9.8 (No. 6)	Gas nozzle for Jumbo gas lens	0157 123 088
	Ø 12.7 (No. 8)		0157 123 089
	Ø 15.9 (No. 10)	L=48 mm	0588 000 438
	Ø 19.0 (No. 12)		0157 123 098
	Ø 24.0		0588 000 437
	Ø 24.0	L=34 mm	0700 025 679



 © ESAB AB 2021

SR-B 17, SR-B 26, SR-B 18

Nozzles, collets, collet bodies and gas lenses:

Bold = standard delivery

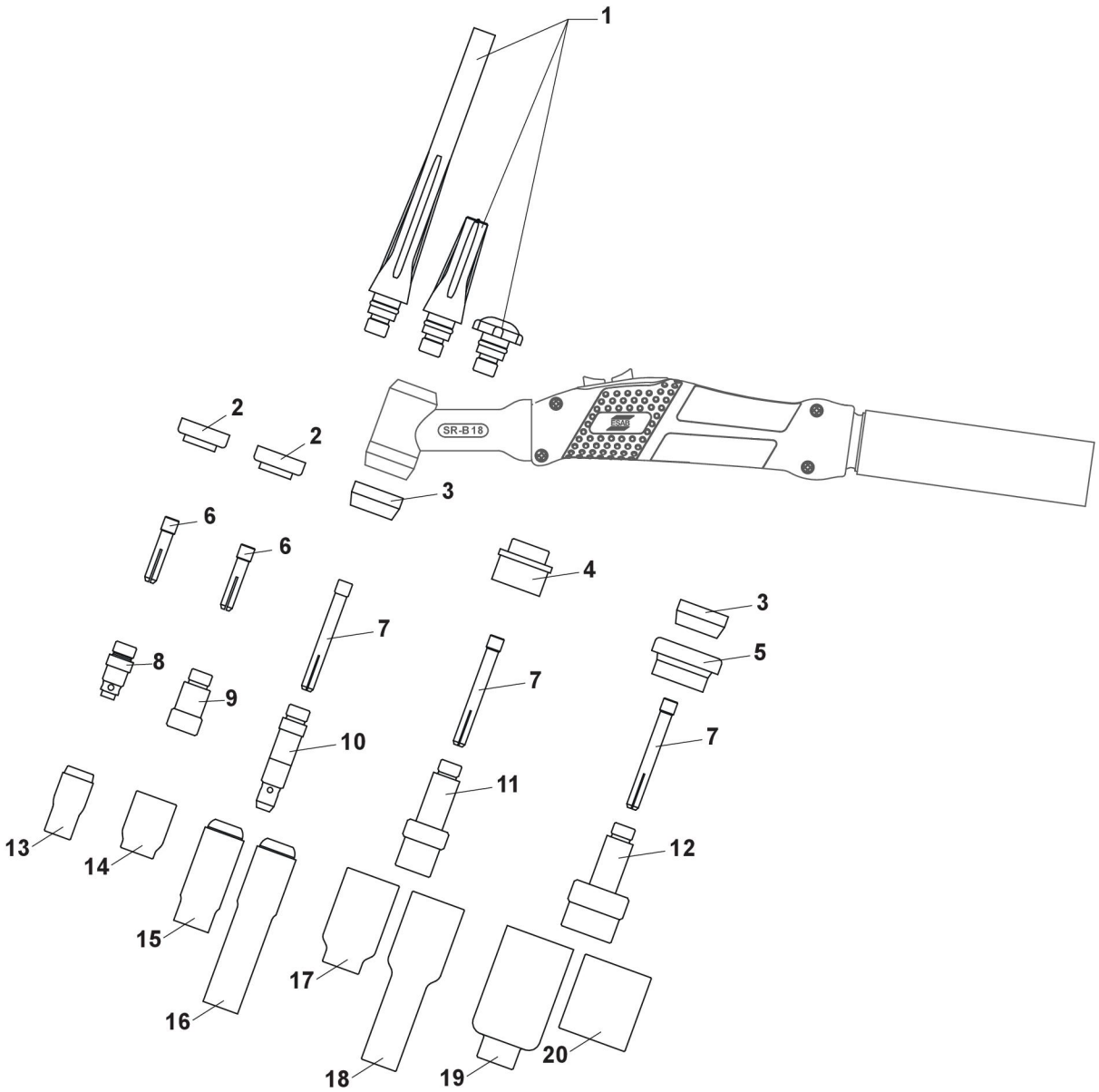
Item	Size	Description	Ordering no.
1	Long	Back cap	**0157 123 029**
	Medium		0588 000 591
	Short		0157 123 028
2		Heat shield small	0700 025 680
3		Heat shield	**0366 960 016**
4		Heat shield gas lens	0366 960 020
5		Heat shield large gas lens	0366 960 021
6	Ø 1.0	Collet standard and for gas lens, short	0349 501 216
	Ø 1.6		0349 501 217
	Ø 2.4		0349 501 218
	Ø 3.2		0349 501 219
7	Ø 0.5	Collet standard and for gas lens	0157 123 009
	Ø 1.0		0157 123 010
	Ø 1.6		0157 123 011
	Ø 2.0		0700 025 681
	Ø 2.4		**0157 123 012**
	Ø 3.0		0700 025 682
	Ø 3.2		0157 123 013
	Ø 4.0		0157 123 014
8	Ø 1.0-1.6	Collet body short	0700 025 683
	Ø 2.0-2.4		0700 025 684
	Ø 3.2		0700 025 685
9	Ø 1.0-1.6	Collet body with gas lens, short	0700 025 686
	Ø 2.4		0700 025 687
	Ø 3.2		0700 025 688
10	Ø 0.5-1.6	Collet body standard	0157 123 016
	Ø 2.0-2.4		**0157 123 017**
	Ø 3.0-3.2		0157 123 018
	Ø 4.0		0157 123 019
11	Ø 1.0	Collet body with gas lens, standard	0157 123 021
	Ø 1.6		0157 123 022
	Ø 2.0-2.4		0157 123 023
	Ø 3.0-3.2		0157 123 024
	Ø 4.0		0157 123 025

 © ESAB AB 2021

12	Ø 1.0	Collet body with extra large gas lens	0157 123 083
	Ø 1.6		0157 123 084
	Ø 2.0-2.4		0157 123 085
	Ø 3.0-3.2		0157 123 086
	Ø 4.0		0588 000 087
13	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle	0365 310 044
	Ø 8.0 (No. 5)	L=30 mm	0365 310 045
	Ø 9.8 (No. 6)		0365 310 046
	Ø 11.2 (No. 7)		0365 310 047
	Ø 12.7 (No. 8)		0365 310 048
	Ø 15.9 (No. 10)		0588 000 440
14	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle for gas lens, short	0157 121 032
	Ø 8.0 (No. 5)	L=25.5 mm	0157 121 033
	Ø 9.8 (No. 6)		0157 121 034
	Ø 11.2 (No. 7)		0157 121 039
	Ø 12.7 (No. 8)		0157 121 040
15	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle standard	0157 123 052
	Ø 8.0 (No. 5)	L=47 mm	0157 123 053
	Ø 9.8 (No. 6)		**0157 123 054**
	Ø 11.2 (No. 7)		0157 123 055
	Ø 12.7 (No. 8)		0157 123 056
	Ø 15.9 (No. 10)		0588 000 442
	Ø 19 (No. 12)		0588 000 441
16	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle standard	0700 025 689
	Ø 8.0 (No. 5)	L=76 mm	0700 025 690
	Ø 9.8 (No. 6)		0700 025 691
	Ø 11.2 (No. 7)		0700 025 692
17	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle for gas lens	0157 123 057
	Ø 8.0 (No. 5)	L=42 mm	0157 123 058
	Ø 9.8 (No. 6)		0157 123 059
	Ø 11.2 (No. 7)		0157 123 060
	Ø 12.7 (No. 8)		0157 123 061
	Ø 17.5 (No. 11)		0588 000 439
18	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle for gas lens	0700 025 693
	Ø 8.0 (No. 5)	L=76 mm	0700 025 694
	Ø 9.8 (No. 6)		0700 025 695
	Ø 11.2 (No. 7)		0700 025 696
	Ø 12.7 (No. 8)		0700 025 697

 © ESAB AB 2021

19	Ø 9.8 (No. 6) Ø 12.5 (No. 8) Ø 15.9 (No. 10) Ø 19 (No. 12) Ø 24	Gas nozzle for gas lens, large L=48 mm	0157 123 088 0157 123 089 0588 000 438 0157 123 098 0588 000 437
20	Ø 24	Gas nozzle for gas lens, short L=34 mm	0700 025 679



 © ESAB AB 2021

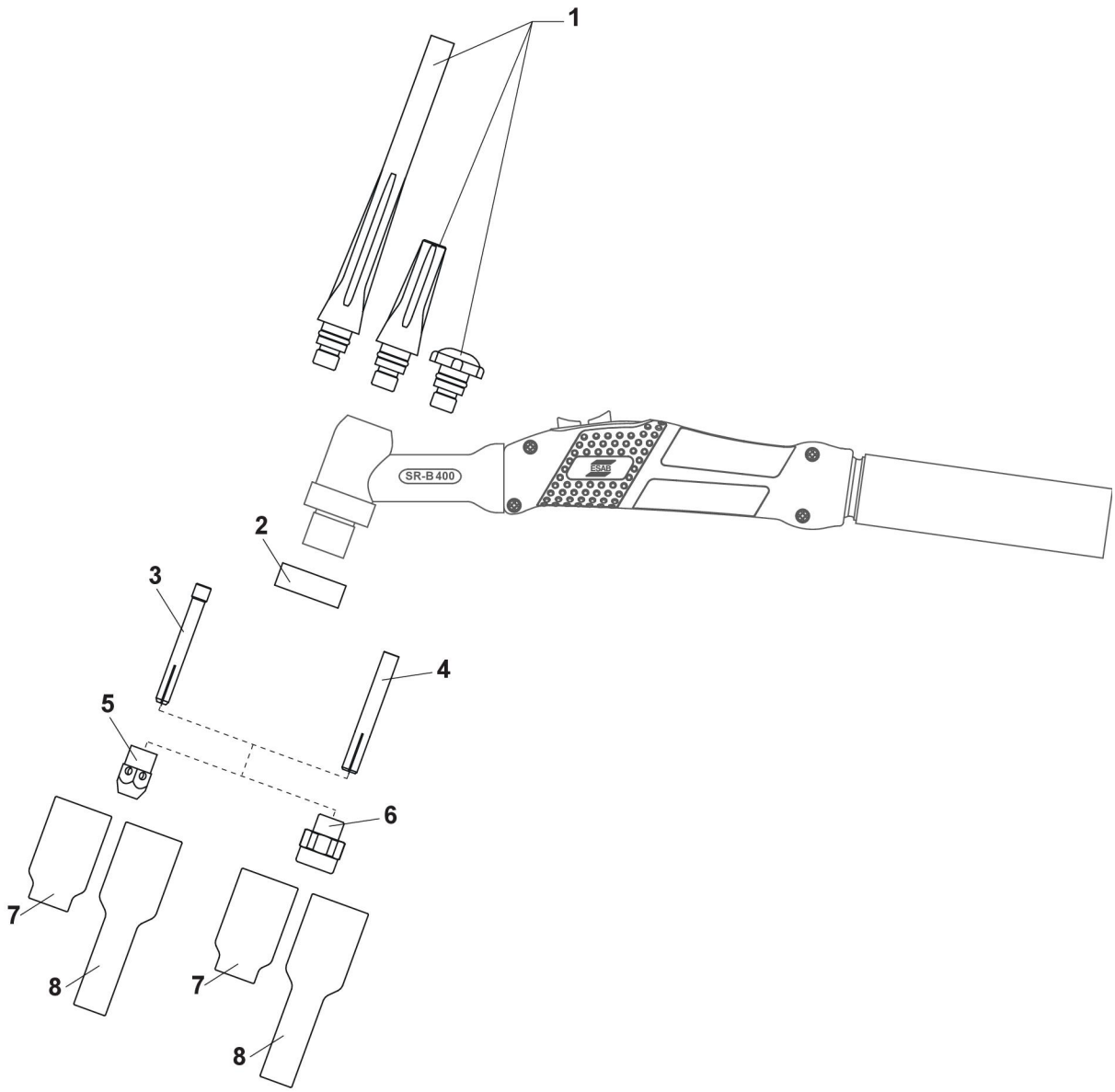
SR-B 400

Nozzles, collets, collet bodies and gas lenses:

Bold = standard delivery

Item	Size	Description	Ordering no.
1	Long	Back cap	**0157 123 029**
	Medium		0588 000 591
	Short		0157 123 028
2		Heat shield	**0366 960 018**
3	Ø 1.0	Collet standard and for gas lens	0157 123 010
	Ø 1.6		0157 123 011
	Ø 2.4		**0157 123 012**
	Ø 3.2		0157 123 013
	Ø 4.0		0157 123 014
4	Ø 2.4	Collet, heavy duty	0157 123 077
	Ø 3.2		0157 123 078
	Ø 4.0		0157 123 079
	Ø 4.8		0157 123 074
5	Ø 1.0-3.2	Collet body standard	**0157 123 081**
	Ø 3.2-4.8		0157 123 082
6	Ø 1.0	Collet body with gas lens	0157 123 091
	Ø 1.6		0157 123 092
	Ø 2.4		0157 123 093
	Ø 3.2		0157 123 094
	Ø 4.0		0157 123 095
	Ø 4.8		0157 123 075
7	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle standard and for gas lens L=42 mm	0157 123 057
	Ø 8.0 (No. 5)		0157 123 058
	Ø 9.8 (No. 6)		**0157 123 059**
	Ø 11.2 (No. 7)		0157 123 060
	Ø 12.7 (No. 8)		0157 123 061
	Ø 17.5		0588 000 439
8	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle standard and for gas lens L=76 mm	0700 025 693
	Ø 8.0 (No. 5)		0700 025 694
	Ø 9.8 (No. 6)		0700 025 695
	Ø 11.2 (No. 7)		0700 025 696
	Ø 12.7 (No. 8)		0700 025 697

 © ESAB AB 2021



 © ESAB AB 2021

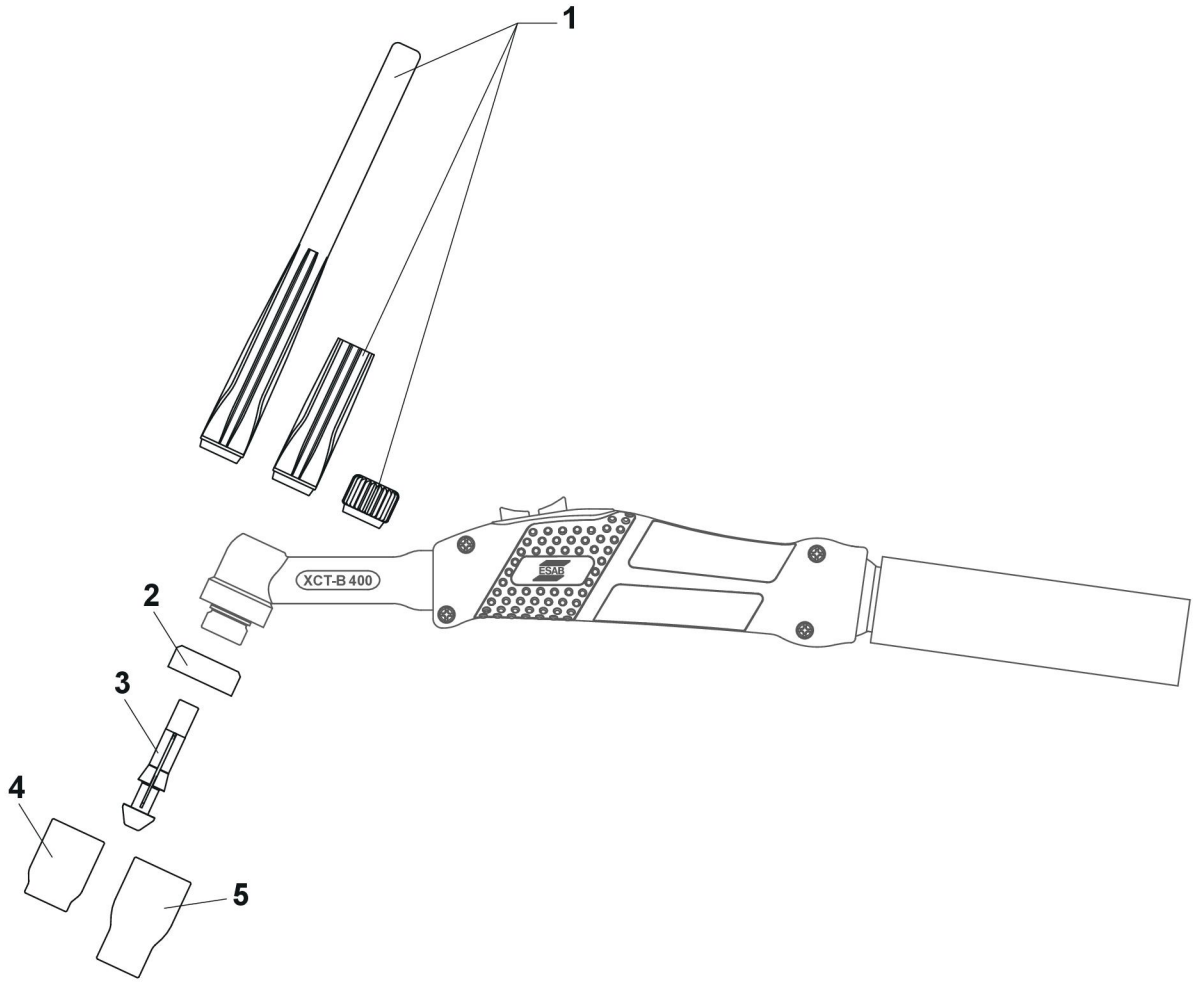
XCT-B 400W

Hubice, upínací čelisti, těla upínacích čelistí a plynové čočky:

Tučně vytištěné = Standardní dodávka

Item	Size	Description	Ordering no.
1	Long	Back cap	**0700 025 650**
	Medium		0700 025 651
	Short		0700 025 652
2		Heat shield	**0700 025 653**
3	Ø 1.6	Collet standard	0700 025 654
	Ø 2.4		**0700 025 655**
	Ø 3.2		0700 025 656
	Ø 4.0		0700 025 657
4	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle standard	0157 121 032
	Ø 8.0 (No. 5)	L=25.5 mm	0157 121 033
	Ø 9.8 (No. 6)		0157 121 034
	Ø 11.2 (No. 7)		0157 121 039
	Ø 12.7 (No. 8)		0157 121 040
	Ø 16.0 (No. 10)		0700 025 698
5	Ø 6.4 (No. 4)	Gas nozzle standard	0700 025 658
	Ø 8.0 (No. 5)	L=35.0 mm	0700 025 659
	Ø 9.8 (No. 6)		0700 025 660
	Ø 11.2 (No. 7)		**0700 025 661**
	Ø 16.0 (No. 10)		0700 025 699

 © ESAB AB 2021



 © ESAB AB 2021

A **WORLD** OF **PRODUCTS** AND **SOLUTIONS.**

For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

http://manuals.esab.com